

Сокращение газа на 80% - 20 скважин на месторождении с легкой нефтью

Крупное нефтяное месторождение на Ближнем Востоке, которое имеет большую газовую шапку и которое добывается с 1960-х годов. У оператора были агрессивные прорывы газа по всему месторождению, многие скважины также пострадали от значительного увеличения добычи воды. Высокий ГФ сделало скважины непроизводительными, и оператору пришлось их остновить, в результате чего значительные запасы нефти и добыча были не доступны.

Краткий обзор:

• Локация: Middle East

• Оператор: Major Middle East E&P

• Внедрение: Наземное, зрелое месторождение

• Резервуар: Карбонатный, GOGD (gas oil gravity drainage)

Вязкость нефти: 2-3 сП
Количество скважин: 20

• Заканчивание: Горизонтальные скважины с каркасно-щелевыми фильтрами 4-1/2" AICV® - 22 устройства в комбинации с пакерами.

Вызовы:

- Высокий ГФ и легкая нефть.
- Стандартные фильтры с пакерами были не эффективны при прорыве газа.
- Из-за отсутствия контроля в скважине, оператору приходилось блокировать интервалы скважины или, в худшем случае, останавливать скважины полностью.





Результаты:

Скважина "А":

- Сокращение на 80% добычи газа.
- Снижение обводненности с 80% до 26%.
- Увеличение дебита нефти на 56%

Скважина "В":

- Снижение дебита газа до 83%.
- Контроль добычи газа позволил скважине удвоить дебит нефти.

Общие заключения по всем скважинам:

- Значительно снижение эксплуатационных расходов.
- Окупаемость в течении около 3 месяцев.
- Возобновление добычи остановленных скважин.



Снижение воды 54%



Увеличение нефти 56%



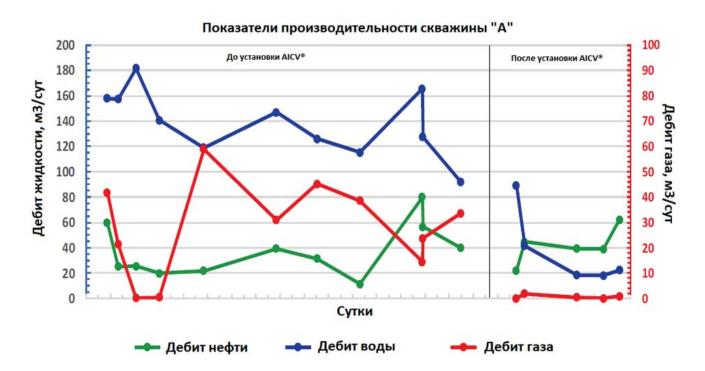
Сокращение газа 80%

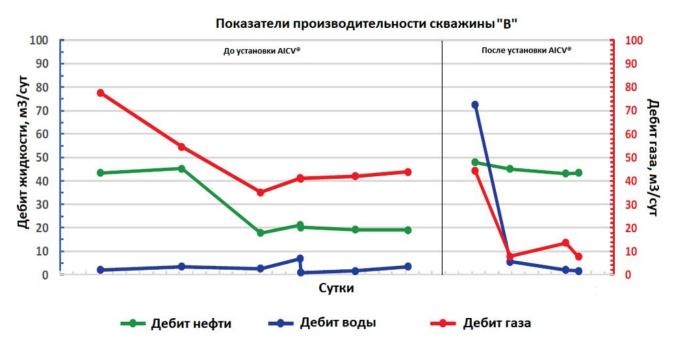


Сокращение газа на 80% - 20 скважин на месторождении с легкой нефтью

Крупный оператор на Ближнем Востоке добился положительного результата с применением AICV® в 20 скважинах. AICV предоставили оператору недорогие возможности автономного управления ненужным газом и водой, позволяя добывать нефть из зон, богатых нефтью, поскольку AICV остаются открытыми для нефти и закрываются для газа и воды. Устройства AICV® просты, надежны и требуют минимального вмешательства для обеспечения операторам возможностей управления резервуаром.

Публикация: "Case Study: Utilizing of Autonomous InflowControl Valves Helps to have Better Fahud Wells Production Performance", Maamari, H., PDO; Abd El-Fattah, M., Mathiesen, V., InflowControl AS. Mediterranean Offshore Conference & Exhibition, Alexandria, Egypt, October 15-17, 2019





www.inflowcontrol.no ©2020 InflowControl AS