

# АльфаДирект ICD™

## Щелевой скважинный фильтр прямой намотки с пассивным УЖП

Высокопрочный фильтр прямой намотки для борьбы с пескопроявлением для вертикальных, наклонно-направленных и горизонтальных скважин, оснащенное штуцерирующими устройствами для замедления процесса образования прорывов нежелательного флюида в процессе добычи в длинных горизонтальных скважинах, с возможностью нагнетания. Основа фильтра- прочная конструкция прямой намотки АльфаДирект.

### Преимущества фильтра:

- Высокопрочная конструкция фильтра позволяет производить спуск компоновки хвостовика с вращением и расхаживанием, без риска повреждения фильтроэлемента.
- Осуществление контроля притока за счет выравнивания давления вдоль горизонтальной скважины.
- Возможно применение разных диаметров штуцерирующих устройств, в количестве до 6 штук на готовое изделие.
- Устройство ICD не влияет на внутренний диаметр базовой трубы.
- Предназначен для широкого спектра жидкостей и кислот.

### Основные технические характеристики:

Параметр	Значение
Типоразмер, мм	102-168
Длина фильтроэлемента, до мм	9500
Общая длина, не менее мм	11000*
Расстояние от торца муфты до фильтроэлемента, не менее мм	1500*
Расстояние от торца ниппеля до фильтроэлемента, не менее мм	1000*
Размер щелевого зазора фильтроэлемента, мкм	100-1000*
Профиль проволоки фильтроэлемента	Трапециевидный
Размер проволоки, мм	2,1x2,3*
Размер стрингера, мм	3,6x2,3*
Материал проволоки и стопорных колец	304L*
Материал штуцера	Керамика/карбид вольфрама
Диаметр штуцера, мм	2,5*
Усилие отрыва проволоки, не менее кН	1,5
Минимальный предел текучести, МПа	552
Минимальный предел прочности, МПа	655
Группа прочности	E*
Тип сварки для стопорных колец к базовой трубе	TIG/GMAW
Тип сварки для намотки	RSW

\*вариативность по желанию заказчика

