

АльфаПорт

АльфаПорт – это устройство контроля притока второго поколения, которое оборудуется двухпозиционной муфтой переключения, специально разработанной для управления фильтрами. Контроль притока достигается либо с помощью пассивных устройств (штуцеров ICD), либо с помощью ключа-толкателя, спускаемого в скважину на НКТ, ГНКТ или скважинном тракторе для переключения порта в требуемое положение. АльфаПорт производится в комбинации с различными фильтрами прямой намотки АльфаДирект или каркасно-щелевым, под различные требования Заказчиков как для нефтяных, так и для газовых скважин. Возможно исполнение различных типоразмеров фильтра.

Преимущества фильтра:

- Специальное антикоррозионное покрытие и система динамических уплотнений для долгосрочной службы с возможностью механического управления в течение жизни скважин
- Возможность использования АльфаПорт в комплектации с маркерами притока.
- Устройство АльфаПорт совместим с любыми типами фильтров
- Открытие и закрытие портов за один спуск переключающего инструмента
- Допускается использование штуцеров разных диаметров для изменения пропускной способности до 6 единиц.

Основные технические характеристики:

Параметр	Значение
Типоразмер, мм	114-168
Длина фильтроэлемента, до мм	9500
Общая длина, не менее мм	11000*
Внутренний диаметр	Соответствует базовой трубе
Расстояние от торца муфты до фильтроэлемента, не менее мм	1500*
Расстояние от торца ниппеля до фильтроэлемента, не менее мм	1000*
Размер щелевого зазора фильтроэлемента, мкм	100-1000*
Профиль проволоки фильтроэлемента	Трапециевидный
Размер проволоки, мм	2,1x2,3*
Размер стрингера, мм	3,6x2,3*
Материал проволоки и стопорных колец	304L*
Материал штуцеров	Карбид вольфрама/керамика
Диаметр проходного отверстия штуцеров, мм	2,5*
Усилие отрыва проволоки, не менее кН	1,5
Усилие открытия/закрытия втулки, кг	Регулируется в широком диапазоне
Материал уплотнений	HNBR
Группа прочности	M*
Тип сварки для стопорных колец к базовой трубе	TIG/GMAW
Тип сварки для намотки	RSW

*вариативность по желанию заказчика

